

产品描述

RTV N 1859脱醇型有机硅粘接密封胶是一种室温下吸收空气中湿气固化的中性有机硅密封材料。

它对材料无腐蚀性，且对大多数塑料金属等材料均具有较好的粘接密封性能，保护处在严苛条件下的电子产品处于稳定的状态。

RTV N 1859 有机硅粘接密封胶固化后的弹性体具有以下特性：

- ✓ 耐化学性优异，低气味，粘接力好
- ✓ 低挥发份不超过 500ppm，密闭环境无腐蚀不起雾
- ✓ 抵抗湿气、污物和其它大气组分
- ✓ 减轻机械、热冲击和震动引起的机械应力和张力
- ✓ 户外老化性优异、使用寿命可达 20-30 年
- ✓ 在-60-300°C间稳定的机械和电气性能

应用领域

- ✓ 家用电熨斗、微波炉、电磁炉
- ✓ 汽车灯具、电子 EPS 助力、直流风扇
- ✓ PCB 元器件固定粘接、LCM 边框密封
- ✓ 工程机械填缝密封、控制盒壳体 CIPG/FIPG

固化前后各项技术参数：

	测试项目	测试标准	单位	N 1859	
固化前特性	颜色/代码	目测	---	白色 1859021 / 灰色 1859013	黑色 1859040
	粘度	GB/T 2794-2013	25°C, mPa·s	膏状	膏状
	密度	GB/T 15223-1994	25°C, g/cm ³	1.43±0.03	1.23±0.05
	表干时间	GB/T13477.5-2002	25°C, 55%RH,min	15 ± 5	15 ± 5
固化后特性	硬度	GB/T 531-2008	Shore A	40 ± 5	35 ± 5
	导热系数	GB/T 10297-1998	W/m.K	0.35	0.3
	扯断伸长率	GB/T 528-2009	%	400%	350%
	抗拉强度	GB/T 528-2009	Mpa	2.8±0.3	2.6±0.3
	剪切强度	GB/T 7124-2008	Mpa, 铁/铁	2.3±0.3	2.2±0.3
	压缩变形率	GB/T13477.16-2002	%	25	20
	介电强度	GB/T 1695-2005	kV/mm (25°C)	>18	>18
	损耗因素	GB/T 1693-2007	(1MHz) (25°C)	0.09	0.09
	介电常数	GB/T 1693-2007	(1MHz) (25°C)	2.9	2.9
	体积电阻	GB/T 1692-92	(DC500V) Ω·cm	2.00E +14	2.00E +14

以上所有数据都在胶 25°C、55%RH 条件下固化 7 天后测定或进一步实验测试所得。

操作工艺

1、表面处理: 将被粘或被涂覆物表面整理干净, 用清洗剂清理除去锈迹、灰尘和油污等。可对多种材料, 例如: 玻璃、金属和大部分常用的工业塑料, 实现无底涂粘结。但是在一些聚合物上, 粘结性也许会差一些, 例如: 聚乙烯, 聚丙烯和 PTFE。建议预先使用 PM1263/ PM1262 进行底涂, 能获得良好的粘接效果。

2、施胶: 将胶嘴切至要求的尺寸, 装入胶枪。将胶液挤到已清理干净的表面, 使分布均匀。进行粘接时, 将被粘面合拢固定即可。在室温、55% 相对湿度的条件下, 暴露在空气中的胶料会在大约 10 分钟左右完成“结皮”。因此, 所有的加工过程都必须在结皮之前完成。

3、固化: 在完成结皮以后, 固化将由内向外继续。在 24 小时内 (室温 25°C, 50% 相对湿度) 的固化深度大约在 4mm。非常深的, 特别是与空气中水汽接触困难的截面将需要更长的固化时间。越低的相对湿度会延长固化时间。将涂装好的部件置于空气中, 室温固化 24 小时后即可投入使用。

4、注意事项: 开封后尽可能一次用完, 一次未用完, 再次使用时, 挤掉已固化的部分后, 继续使用, 不影响正常使用。

5、使用点胶设备请咨询 ELAPLUS 市场部门。

包装规格

- 1、SIPC N 1859 白色有机硅粘接密封胶,
订货代号:1859021
300ML/支, 25 支/箱
2600ML/支, 6 支/箱
- 2、SIPC N 1859 灰色有机硅粘接密封胶,
订货代号:1859013
300ML/支, 25 支/箱
- 3、SIPC N 1859 黑色有机硅粘接密封胶,
订货代号:1859040
300ML/支, 25 支/箱

储存及运输

- 1、避光、避热、密封保存。
- 2、本品是非危险品, 按一般化学品运输及保存。
- 3、储存期在 25°C 下是 12 个月。超过贮存期请先取样测试。

注意事项

- 1、远离儿童存放。
- 2、建议在通风良好的场所内使用。
- 3、若不慎沾到皮肤上, 须马上用肥皂水清洗。
- 4、若不慎沾到眼睛上, 须立即用水长时间冲洗, 同时睁大眼睛。如果刺激持续, 则须就医治疗。

安全操作资料

这里不是完全的产品安全资料。在使用前, 请注意阅读产品资料、产品安全资料及包装标签以便安全使用。产品安全资料可以从 ELAPLUS 及各分销商处获得, 也可以写邮件给 ELAPLUS 服务中心拨打热线电话 021-67227200 或者写邮件 info@elaplus.cc。

质量保证书—请仔细阅读

我们保证这里所包含的产品性能、使用信息都是准确而可靠的。但是, 您在使用之前还是应对其性能、安全使用等方面进行测试。应用的建议不能视为在任何状态下都适用。

除非 ELAPLUS 提供一份适合某种特定需要的书面证明, 否则, ELAPLUS 只保证产品销售说明书所列规范而不保证其它用途。ELAPLUS 唯一的责任在于产品达不到所列要求时给予退款或者换货, ELAPLUS 明确表示不承担意外事故的责任。

制造商信息

易立安功能材料有限公司
上海市金山工业区九工路 555 号
Tel: 021-67227200
Fax: 021-67229836
www.elaplus.cc