

### 产品描述

EP 2029A/B 环氧粘接胶是一种室温/加温固化的树脂胶。这种双组分粘接胶设计用于金属粘接、方舱或 SMC 玻璃钢制件粘接、铝蜂窝板拼接及电机产品磁钢磁瓦粘接、陶瓷膜组件密封、锂电池模组内部结构胶粘接、软磁单元灌封、耐高温传感器灌封等。

EP 2029A/B 环氧粘接胶在室温及加热环境中均可固化。以 100:50 (重量比) 彻底混和 A 组分和 B 组分后，产品在一定时间内固化，形成保护。

固化后的胶具有以下特性：

- ◇ 抵抗湿气、污物和其它大气组分
- ◇ 高强度，优异的粘接力
- ◇ 抗污染性好，表面预处理要求低
- ◇ 无溶剂，无固化副产物
- ◇ 耐高低温性优异，-50°C-180°C
- ◇ 耐变压器油，衰减低
- ◇ 对玻纤布、铝材与塑料、铝材与铝材及钢板等有很好的粘接性

### 固化前后各项技术参数:

	测试项目	测试标准	单位	Part A	Part B
固化前	颜色	目测	---	黑色	灰白色
	外观	目测	---	不流挂膏体	不流挂膏体
	粘度	GB/T 10247-2008	25°C, mPa·s	190,000±30,000	70,000±30,000
	密度	GB/T 13354-92	25°C, g/cm <sup>3</sup>	1.10±0.05	1.10±0.05
	混合比例	质量比	Ratio=A:B	100: 50	
	混合比例	体积比	Ratio=A:B	100: 50	
	混合粘度	GB/T 10247-2008	25°C, Pa·s	150,000±30,000	
	操作时间	GB/T 10247-2008	25°C, 100g, min	70±10	
固化后	硬度	GB/T 531.1-2008	Shore D	80±5	
	接着强度	GB 6328-86	Kgf/cm <sup>2</sup> ,铁/铁	240	
			Kgf/cm <sup>2</sup> ,铝/铝	226	
	T 型剥离强度	GB/T2791-1995	N/mm(25°C)	6	
	冲击强度	GB/T 1843-2008	KJ/m <sup>2</sup>	15	
	玻璃化转变温度	GB/T 22567-2008	°C	110	
	热膨胀系数	GB/T 20673-2006	µm/m/°C	<Tg, 45	
				>Tg, 152	
	热裂解温度	TGA 10°C/min	°C	290	
	吸水率	GB/T 8810-2005	24h, 25°C, %	0.45	
	介电强度	GB/T 1693-2007	kV/mm (25°C)	22	
介质损耗	GB/T 1693-2007	(1MHz) (25°C)	0.006		
介电常数	GB/T 1693-2007	(1MHz) (25°C)	3.1		
体积电阻	GB/T 1692-92	DC500V,Ω·cm	5.20E +14		

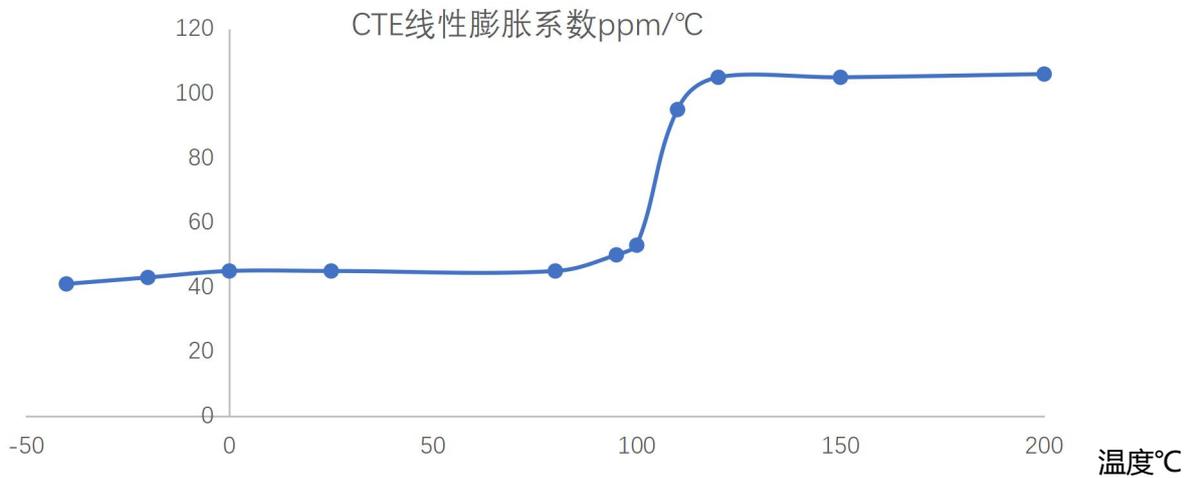
备注: 1.以上数据测试的固化条件为 80°C\*1h

2.表格中的数据为某特定条件下的实测数据，仅供参考，并不保证客户在实际使用过程中所得数据能与之完全一致。

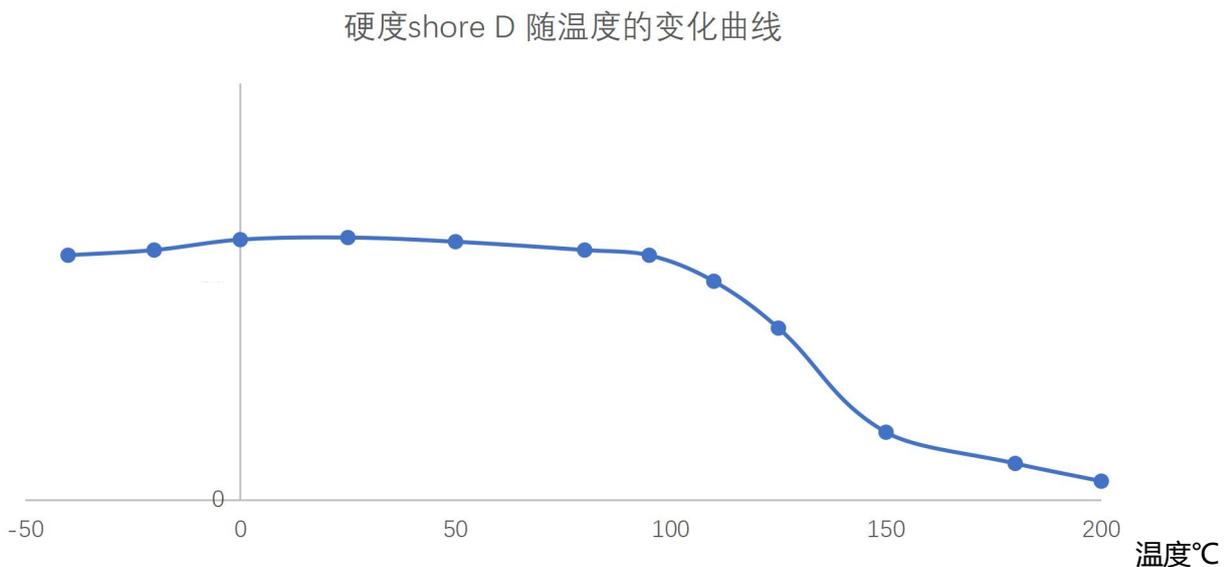
### 操作工艺

- 配胶：将 A 组分在原包装内搅拌均匀后，再将 A、B 组分按重量比 100：50 进行称量配比。
- 搅拌均匀真空脱泡后待用，在 80 分钟内用完。
- 灌封好的器件如有必要，可继续抽真空，有利于增加器件的电性能。
- 固化条件：80°C\*1 小时、40°C\*16 小时或者 25°C\*24 小时。
- 如需使用灌胶设备请咨询我公司市场部门。
- 双管包装(2:1 体积比)，直接使用胶枪进行施胶，混合管前端的 5-10 cm 胶液挤掉后再正常使用。

### 胶黏剂线性膨胀系数随温度的变化



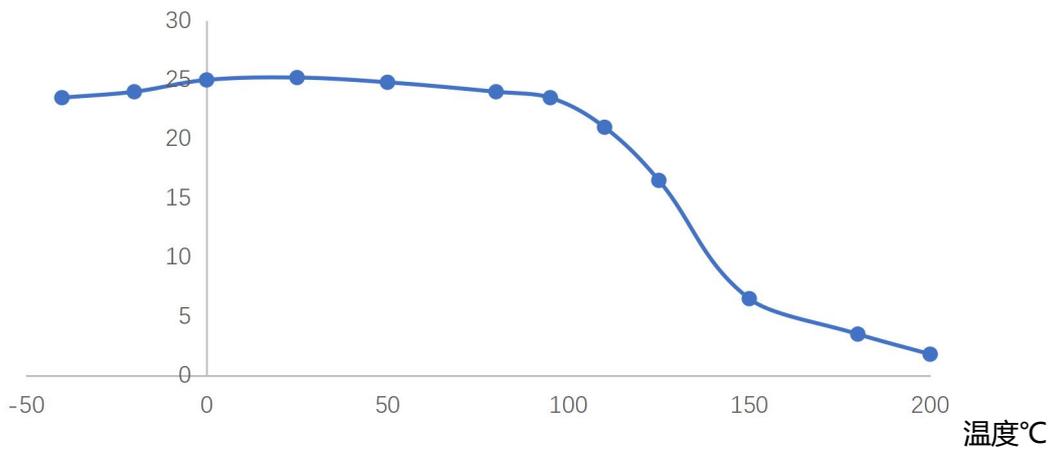
### 胶黏剂软硬度随温度的变化



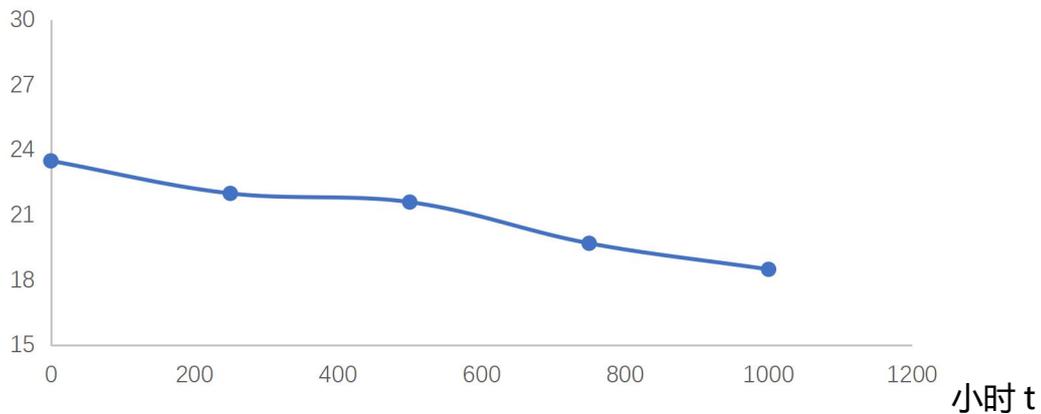
### 接着强度即剪切强度的老化测试: 以 AI-AI 为测试蓝本

粘接试片的固化条件是 80 度 1 小时。  
胶层厚度 0.25mm

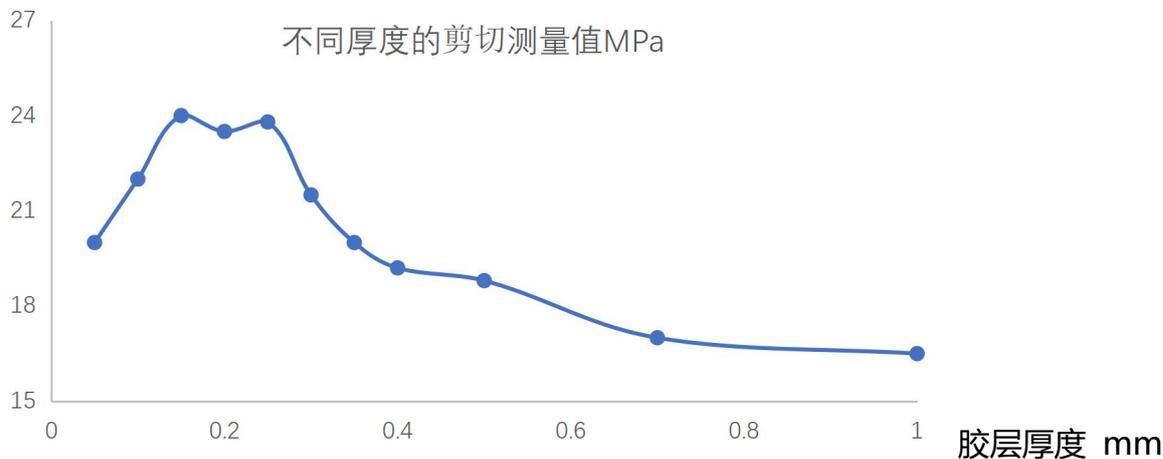
#### 1、固化后在不同温度下的剪切强度 MPa



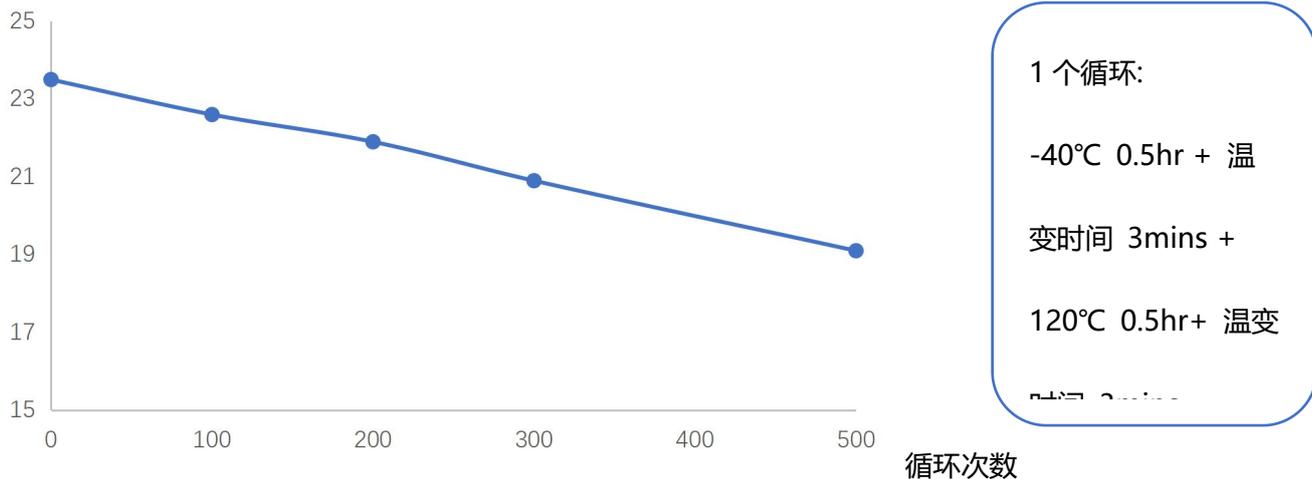
#### 2、双 85 湿热老化 1000 小时的剪切强度 MPa



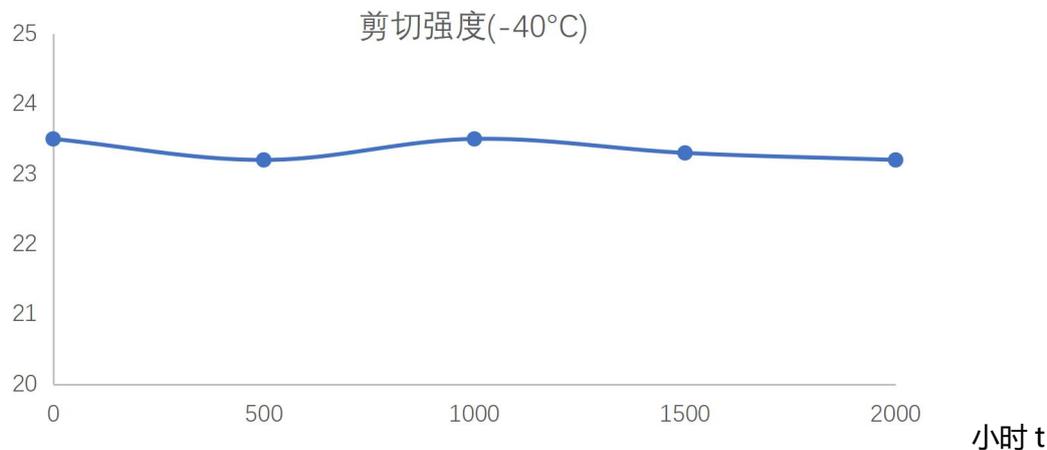
### 3、不同粘接的胶层厚度的粘接影响



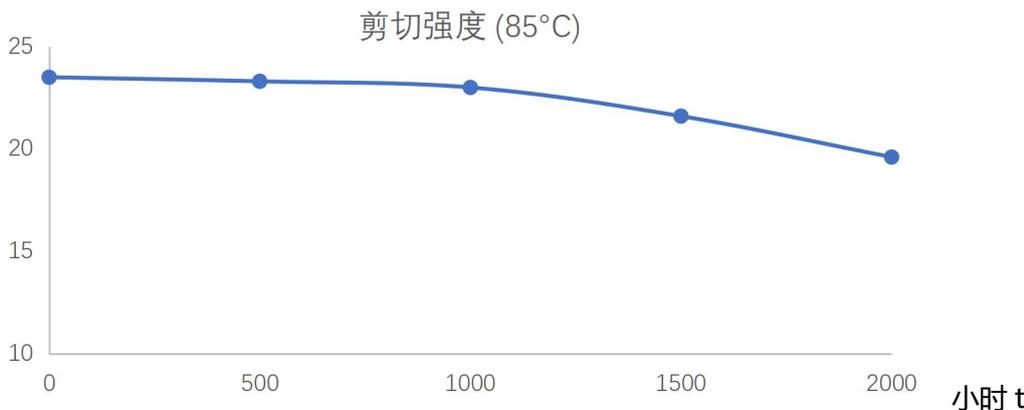
### 4、高低温冲击-40-120°C交替循环，温度点停留 30mins，温变切换时间 3mins。



### 5、低温存放-40°C 2000 小时的稳定性指标



### 6、高温存放 85°C 2000 小时的稳定性指标



### 不同基材粘接力的列表

基材种类	剪切强度 Mpa	
ABS	4.2	基材破坏
PVC	2.5	基材破坏
PET	2.1	基材破坏
尼龙 PA	3.8	基材破坏
环氧树脂版	24.5	基材破坏

### 包装及贮存

- B 组分需避光、避热、密封保存 (可作为非危险品运输及保存); AB 贮存期为一年。
- A 组分: 20kg/塑料桶; B 组分: 10kg/塑料桶
- 50ml 双管(2:1 体积比), 黑色;
- 400ml 双管(2:1 体积比), 黑色;

### 安全操作

这里不包括产品安全资料。在使用前, 请注意阅读产品资料、产品安全资料及包装标签以便安全使用。产品安全资料可以从ELAPLUS及各分销商处获得, 也可以写邮件给ELAPLUS服务中心info@elaplust.com或者打电话021-67227200

### 质量保证书

我们保证这里所包含的产品性能、使用信息都是准确而可靠的。但是，您在使用之前还是应对其性能、安全使用等方面进行测试。应用的建议不能视为在任何状态下都适用。

除非ELAPLUS提供一份适合某种特定需要的书面证明，否则，ELAPLUS只保证产品销售说明书所列规范而不保证其它用途。ELAPLUS唯一的责任在于产品达不到所列要求时给予退款或者换货，ELAPLUS明确表示不承担意外事故的责任。

### 制造商信息

易立安功能材料（上海）有限公司

上海拜高高分子材料有限公司

上海市金山工业区九工路555号

Tel: 021-67227200

Fax: 021-67229836

[www.shbeginor.com](http://www.shbeginor.com)

[www.elaplus.cc](http://www.elaplus.cc)