

产品描述

EP 2017 环氧粘接胶是一种室温/加温固化的树脂胶。这种双组分粘接胶设计用于金属粘接、SMC 玻璃钢制件粘接、铝蜂窝板拼接及电机产品铁芯 Nomex 纸粘接等。

EP 2017 环氧粘接胶在室温及加热环境中均可固化。以 2:1 (重量比) 彻底混和 A 组分和 B 组分后, 产品在一定时间内固化, 形成保护。固化后的胶具有以下特性:

- ◇ 抵抗湿气、污物和其它大气组分
- ◇ 高强度, 优异的粘结性
- ◇ 抗污染性好, 表面预处理要求低
- ◇ 无溶剂, 无固化副产物
- ◇ 耐高低温性优异, -50°C-150°C
- ◇ 耐变压器油, 衰减低
- ◇ 对玻纤布及钢板等有很好的粘接性

常规性能

测试项目	测试标准	单位	A组分	B组分
外观	目测	---	黑色浆体/米白色浆体	米色浆体
粘度	GB/10247-2008	mPa·s (25°C)	45000-110000	20000-60000
密度	GB/T 13354-92	g/cm ³ (25°C)	1.36±0.05	1.33±0.05

典型性能

项目	测试标准	单位	数值	备注
颜色	目测		米色或黑色	
硬度	GB/T 531.1-2008	Shore D	75±5	
剪切强度	GB 6328-86	Mpa, Fe-Fe	27	胶体破坏
剪切强度	GB 6328-86	Mpa, Al-Al	16	粘接面破坏
冲击强度	GB/T 3808-2002	KJ, Fe-Fe	22	6211-2JY是16
导热系数	GB/T 10297-1998	W/mK	0.4	
膨胀系数	GB/T 20673-2006	μm/ (m, °C)	44	
吸水率	GB/T 8810-2005	24h, 25°C, %	<0.3	
介电强度	GB/T 1693-2007	kV/mm (25°C)	>20	
损耗因素	GB/T 1693-2007	(1MHz) (25°C)	0.014	
介电常数	GB/T 1693-2007	(1MHz) (25°C)	3.53	
体积电阻	GB/T 1692-92	DC500V,Ω·cm	1.2×10 ¹⁴	

注: 以上所有数据都在胶 80°C烘箱中固化 1.5hr 后测定所得。

操作工艺

项目	单位或条件	EP 2017 黑色	EP 2017 本色
产品代码		A 2017010 / B 2017021	
混合比例	重量比	100:50	
混合比例	体积比	100:50	
混合粘度	mPa·s (25°C)	45000-85000	
混合密度	g/cm ³ (25°C)	1.35	
操作时间 (1)	min (25°C)	60±10	
固化时间	°C/min	80°C 90 mins或25°C 24hr	

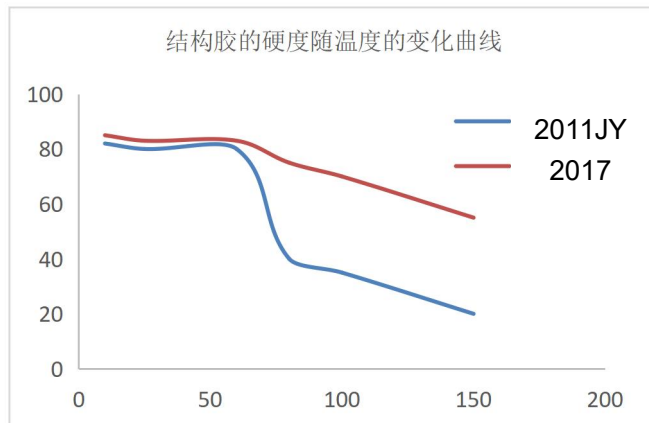
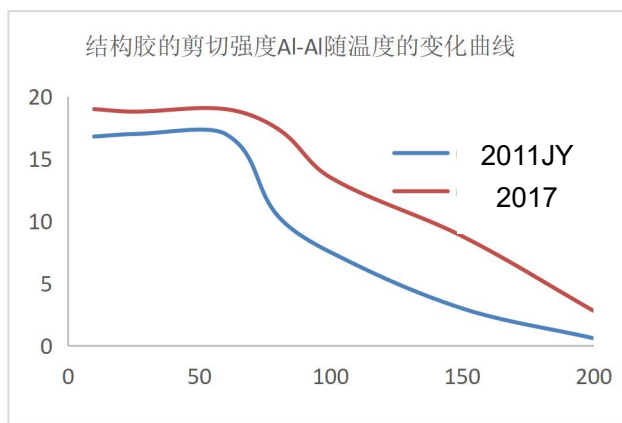
(1) 操作时间是以配胶量150g来测试的。

将 A、B 两组分按比例取出配比、搅拌混合均匀，然后根据 80°C 90 mins 或 25°C 24hr 固化。

操作注意事项

- 桶装 A、B 料建议在使用前请先将 A/B 组分搅拌均匀，A、B 取用后应注意密封保存。
- 搅拌时应注意同方向搅拌，否则会混入过多的气泡；容器边框和底部的胶料也应搅拌均匀，否则会出现由搅拌不均而引起局部不固化现象。
- 温度过低会导致固化速度偏慢，当无法达到初步强度时，需要在现场恒温控制。
- Cartridge 包装使用中途需要注意保持料口密封。

此胶固化过程为放热反应，配胶量多少会影响操作时间的长短，因此配胶量 150g 下的操作时间只是一个参考时间。



包装规格

- A 组分：20 kg / 桶；B 组分：20kg/桶；
- 也可定制包装
 - A、B 组分需避光、避热、密封保存 (可作为非危险品运输及保存)；

储存及运输

- 储存期 A 组分：1 年，B 组分：1 年 (25°C)。

安全操作

这里不包括产品安全资料。在使用前，请注意阅读产品资料、产品安全资料及包装标签以便安全使用。产品安全资料可以从ELAPLUS及各分销商处获得，也可以写邮件给ELAPLUS服务中心info@elaplus.cc或者打电话021-67227200

质量保证书

我们保证这里所包含的产品性能、使用信息都是准确而可靠的。但是，您在使用之前还是应对其性能、安全使用等方面进行测试。应用的建议不能视为在任何状态下都适用。

除非ELAPLUS提供一份适合某种特定需要的书面证明，否则，ELAPLUS只保证产品销售说明书所列规范而不保证其它用途。ELAPLUS唯一的责任在于产品达不到所列要求时给予退款或者换货，ELAPLUS明确表示不承担意外事故的责任。

制造商信息

上海拜高高分子材料有限公司
易立安功能材料（上海）有限公司
上海市金山工业区九工路555号
Tel: 021-67227200
Fax: 021-67229836
www.shbeginor.com
www.elaplus.cc